



690CR  
24-09-2008



## SEA JET 034 EMPEROR PLUS

Краска SEA JET 034 EMPEROR PLUS является высококачественной самополирирующейся краской для необрастающих покрытий.

Характеристики:

- Содержит новые высокоэффективные биоциды, включая цинк-перитион для более эффективного избавления от слизи и водорослей, что дает отличные характеристики в пресных водах.
- Цвета чистые и яркие.
- Пригодна для всех лодок со скоростью до 40 узлов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Тип:</b>	Самополирирующаяся краска для защиты от обрастаия с очень высокими характеристиками.
<b>Рекомендованное применение:</b>	
<b>Подготовка поверхности:</b>	Противообрастающая обработка поверх существующего слоя: необходимо обработать поверхность водой под высоким давлением ( $\pm 200$ бар) для удаления грязи и соли. Необходимо удалить существующее противообрастающее покрытие, если оно находится в плохом состоянии. Если существующее противообрастающее покрытие находится в хорошем состоянии, то перед применением краски SEA JET следует проверить ее совместимость по таблице совместимости. Поверхность должна быть сухой и чистой (без соли, грязи или масла). Обезжиривание осуществляется с помощью средства SEA JET BOATWASH. Применяются два слоя SEA JET 034 EMPEROR PLUS. Дополнительное покрытие применяется на передних кромках, ватерлинии, пере руля и дейдвудном устройстве. Противообрастающее покрытие должно быть обработано исключительно жидкостным пескоструйным аппаратом или нанесением полос химического вещества. Запрещено поджигать или обрабатывать сухим пескоструйным аппаратом старое противообрастающее покрытие. Стеклопластик/сталь: сначала применяется грунтовка SEA JET 011 или SEA JET 117. Дерево: сначала применяется грунтовка SEA JET 011 UNDERWATER PRIMER для подводной части. Алюминий: сначала применяется грунтовка SEA JET 017 EPOXY BONDING PRIMER за которой следует SEA JET 117 MULTIPURPOSE EPOXY PRIMER или SEA JET 011 UNDERWATER PRIMER.
<b>Физические свойства:</b>	Цвет: Ярко-белый, синий, темно-синий, зеленый, ярко-красный, черный. Точка вспышки: $30^{\circ}\text{C}$ Содержание твердых частиц, %: $53 \pm 2$ ЛОС (теоретически): 416 г/л
<b>Применение:</b>	Растворитель: THINNER SEA JET A Нанесение: кисть, валик*, распыление (только для профессионалов). Минимальная температура: $0^{\circ}\text{C}$ Максимальная влажность: 85% относительной влажности
<b>Нанесение распылением:</b>	№ наконечника: Graco 621, 723 Давление краски на выходе: 12 – 15 мПа Растворение: 0 – 5% (от объема)
<b>Толщина пленки и скорость растекания:</b>	Толщина пленки, влажная      Мин.      Макс. Толщина пленки, сухая:      94      236 $\mu\text{m}$ Скорость растекания:      50      125 $\mu\text{m}$ (теоретически)      10,6      4,2 $\text{m}^2/\text{l}$
<b>Предпочтительное предыдущее покрытие:</b>	SEA JET 011 UNDERWATER PRIMER для подводных частей При нанесении непосредственно на SEA JET 117, препарат наносится в течение 48 часов.
<b>Предпочтительное последующее покрытие:</b>	
<b>Упаковка:</b>	Препарат поставляется в одной упаковке
<b>Примечание:</b>	* толщина пленки и скорость растекания зависят от способа нанесения. При нанесении кистью возможна необходимость нанесения большего количества слоев для достижения указанной толщины пленки.

**Данные о нанесении покрытия:**

Температура	Время сушки (при толщине сухой пленки в 50 $\mu$ )	Интервалы между нанесением покрытия (при толщине сухой пленки в 50 $\mu$ )	Жизнеспособность	Сушка до эксплуатации	Примечания
-5°C	-	-	-	-	-
0°C	-	-	-	-	-
5°C	Высыхание поверхностного слоя: 3 часа Высыхание по всей толщине слоя: 12 часов	Минимум: 12 часов Максимум: Нет	-	24 часов	-
10°C	Высыхание поверхностного слоя: 2 часа Высыхание по всей толщине слоя: 8 часов	Минимум: 8 часов Максимум: Нет	-	18 часов	-
20°C	Высыхание поверхностного слоя: 1 час Высыхание по всей толщине слоя: 5 часов	Минимум: 5 часов Максимум: Нет	-	12 часов	-
30°C	Высыхание поверхностного слоя: 30 минут Высыхание по всей толщине слоя: 4 часа	Минимум: 4 часа Максимум: Нет	-	10 часов	-

Примечание: Время высыхания и интервалы между нанесением покрытия увеличиваются в зависимости от толщины наложенного слоя. Перед повторным нанесением слоя следует удостовериться, что уже нанесенная краска полностью просохла.

**Информация о безопасности:**

при необходимости получения информации о безопасности, защите здоровья и окружающей среды необходимо получить Лист безопасности материала в компании Chugoku Paints B.V.

Рекомендация по мерам личной безопасности содержаться в Листе безопасности и защиты здоровья, который может быть получен по запросу. Минимальные меры предосторожности при работе с краской следующие:

- a. Следует соблюдать меры предосторожности, указанные на контейнере.
- b. Следует обеспечить необходимую вентиляцию.
- c. Необходимо избегать попадания вещества на кожу, а также вдыхания распыленного вещества.
- d. При попадании на кожу следует промыть пострадавший участок теплой водой с мылом. Также можно использовать соответствующее очищающее средство. При попадании в глаза следует промыть глаза водой и незамедлительно обратиться к врачу.
- e. Поскольку препарат содержит горючие вещества, следует избегать искр и открытого огня. Курение в помещении, в котором ведется работа с краской, должно быть запрещено.

**Определения:**

Допуски:

цифровая информация, указанная в данном листе технических данных, может несколько отличаться от фактических значений в результате стандартных производственных допусков.

Скорость растекания:

Скорость растекания зависит от условия нанесения, геометрии поверхности, погодных условий и т.д.

Содержание твердых частиц:

Значение содержания твердых частиц, указанное в нестоящем листе технических данных, является процентным содержанием сухой пленки, полученной из толщины влажной пленки при указанное скорости нанесения и условиях. Измерения проводилось стандартным способом компании Chugoku в соответствии с методом D2697 ASTMS.

Интервал между нанесением покрытия:

Интервалы указаны с учетом хорошего покрытия краской

Высыхание по всей толщине:

Время указано до момента, когда нанесенный слой не может быть поврежден. Достижение полной механической прочности занимает больше времени.

ЛОС:

Теоретическое количество летучих органических соединений в г/л.

**Отказ:**

Данные, характеристики, руководства и рекомендации, указанные в настоящем листе технических данных, отражают результаты тестов или опыта, полученный при контролируемых или особых обстоятельствах. Их точность, полнота или соответствие фактическим условиям использования не гарантировано и определяется пользователем. Данные о веществе могут меняться без предупреждения и автоматически теряют силу через два года с момента выдачи настоящего документа. Все юридические взаимоотношения компании Chugoku Paints B.V. регламентируются Единими Условиями Продажи и Доставки Товаров компании Chugoku Paints B.V., составленными окружным судом г. Роттердам. Данные условия могут быть получены по запросу. Компания Chugoku Paints B.V. отказывается от применения каких-либо Общих Условий, используемых контрагентами. Юрисдикция: соответствующий суд г. Роттердам.

Инспектор оказывает помощь в ходе применения товара, поставленного компанией Chugoku, только с помощью советов относительно применения товара на месте. Инспектор обязуется выполнить работу добросовестно, однако, компания Chugoku и/или инспектор не несут ответственности (прямой или косвенной), если работы не привели к ожидаемому результату. При любых обстоятельствах покупатель несет ответственность за выполнение работ. Любые рекомендации и/или помощь, оказанная инспектором, является ответственностью покупателя и подпадает под действие Единых Условий Продажи и Доставки Товаров компании Chugoku Paints B.V. В случае задержки или ущерба, вызванного ошибками или халатностью компании Chugoku и/или инспектора, компания Chugoku или инспектор не несут какой-либо ответственности за данный ущерб или задержку. Ответственность компании Chugoku или инспектора за какие-либо косвенные убытки также исключена.

Некоторые продукты были намеренно изменены для удовлетворения европейских требований относительно европейского, национального или местного законодательства относительно особых европейских требований. Таким образом, некоторые физические свойства, указанные в настоящем листе технических данных, могут отличаться от свойств, указанных в оригинальном листе технических данных на японском языке.